

## Cold Rolled Steel Excellent flatness and microstructure







	QT steels							
	Grade [German]	Grade [AISI]	Thickness [inch]	Thickness [mm]	Width [inch]	Width [mm]	HRC	
	C55S	SAE 1055	0.008 - 0.19	0,2 - 5,0	1.2 - 21.0	30 - 540	35-52	
	C60S	SAE 1060	0.008 - 0.19	0,2 - 5,0	1.2 - 21.0	30 - 540	35-5	
	C67S	SAE 1070	0.008 - 0.19	0,2 - 5,0	1.2 - 21.0	30 - 540	35-5	
	C75S	SAE 1075	0.008 - 0.19	0,2 - 5,0	1.2 - 21.0	30 - 540	35-5	
	C80S		0.008 - 0.19	0,2 - 5,0	1.2 - 21.0	30 - 540	35-5	
	C100S	SAE 1095	0.008 - 0.19	0,2 - 5,0	1.2 - 21.0	30 - 540	35-5	
	50CrMo4		0.008 - 0.19	0,2 - 5,0	1.2 - 21.0	30 - 540	35-5	
	51CrV4	SAE 6150	0.008 - 0.19	0,2 - 5,0	1.2 - 21.0	30 - 540	35-5	
	58CrV4		0.008 - 0.19	0,2 - 5,0	1.2 - 21.0	30 - 540	35-5	
	68CrNiMo3-3		0.008 - 0.19	0,2 - 5,0	1.2 - 21.0	30 - 540	35-5	
	75Ni8		0.008 - 0.19	0,2 - 5,0	1.2 - 21.0	30 - 540	35-5	
	75Cr1	SAE 1075 + Cr	0.008 - 0.19	0,2 - 5,0	1.2 - 21.0	30 - 540	35-5	
	80CrV2		0.008 - 0.19	0,2 - 5,0	1.2 - 21.0	30 - 540	35-5	
	95Cr1		0.008 - 0.19	0,2 - 5,0	1.2 - 21.0	30 - 540	35-5	
	102Cr6	AISI L3/SAE52100	0.008 - 0.19	0,2 - 5,0	1.2 - 21.0	30 - 540	35-5	

**Lead-Free Production** 

Excellent flatness and microstructure due to quenching and tempering









Spring steels / Tempering steels							
Grade [German]	Grade [AISI]	Thickness [inch]	Thickness [mm]	Width [inch]	Width [mm]		
C40	SAE 1040	0.008 - 0.20	0,2 - 5,2	1.2 - 28.3	30 - 720		
C45	SAE 1045	0.008 - 0.20	0,2 - 5,2	1.2 - 28.3	30 - 720		
C50	SAE 1050	0.008 - 0.20	0,2 - 5,2	1.2 - 28.3	30 - 720		
C55	AISI	0.008 - 0.20	0,2 - 5,2	1.2 - 28.3	30 - 720		
C60	SAE 1060	0.008 - 0.20	0,2 - 5,2	1.2 - 28.3	30 - 720	· .	
25Mn4		0.008 - 0.20	0,2 - 5,2	1.2 - 28.3	30 - 720	100	
25CrMo4		0.008 - 0.20	0,2 - 5,2	1.2 - 28.3	30 - 720	• • •	
34CrMo4		0.008 - 0.20	0,2 - 5,2	1.2 - 28.3	30 - 720		
42CrMo4		0.008 - 0.20	0,2 - 5,2	1.2 - 28.3	30 - 720	· · · · ·	
50CrMo4		0.008 - 0.20	0,2 - 5,2	1.2 - 28.3	30 - 720	1. 1.	
C55S	SAE 1055	0.008 - 0.20	0,2 - 5,2	1.2 - 28.3	30 - 720	1	
C60S	SAE 1060	0.008 - 0.20	0,2 - 5,2	1.2 - 28.3	30 - 720		
C67S		0.008 - 0.20	0,2 - 5,2	1.2 - 28.3	30 - 720		
C75S	SAE 1075	0.008 - 0.20	0,2 - 5,2	1.2 - 28.3	30 - 720		
C80S		0.008 - 0.20	0,2 - 5,2	1.2 - 28.3	30 - 720		
C100S	AISI 1095	0.008 - 0.20	0,2 - 5,2	1.2 - 28.3	30 - 720		
51CrV4		0.008 - 0.20	0,2 - 5,2	1.2 - 28.3	30 - 720	A REAL PROPERTY.	
58CrV4		0.008 - 0.20	0,2 - 5,2	1.2 - 28.3	30 - 720		
68CrNiMo3-3		0.008 - 0.20	0,2 - 5,2	1.2 - 28.3	30 - 720	2 2	
75Ni8		0.008 - 0.20	0,2 - 5,2	1.2 - 28.3	30 - 720	-	
75Cr1		0.008 - 0.20	0,2 - 5,2	1.2 - 28.3	30 - 720	1	
80CrV2		0.008 - 0.20	0,2 - 5,2	1.2 - 28.3	30 - 720		
95Cr1		0.008 - 0.20	0,2 - 5,2	1.2 - 28.3	30 - 720	10000	
102Cr6	AISI L3/SAE52100	0.008 - 0.20	0,2 - 5,2	1.2 - 28.3	30 - 720	1	

High strength micro-alloyed fine-grain steels								
Grade	Grade [AISI]	Thickness [Inch]	Thickness [mm]	Width [Inch]	Width [mm]	tensile strength Rm [Mpa]	Yield strength Rp [Mpa]	Elongation [%]
RiWi 600	SAE 600R	0.03 - 0.21	0,2 - 5,20	0.15 - 31.88	4,0 - 810	630 - 780	600 - 720	min. 10
RiWi 700	SAE 700R	0.03 - 0.21	0,2 - 5,20	0.15 - 31.88	4,0 - 810	730 - 880	700 - 820	min. 10
RiWi 800	SAE 800R	0.03 - 0.21	0,2 - 5,20	0.15 - 31.88	4,0 - 810	830 - 980	800 - 920	min. 9
RiWi 900	SAE 900R	0.03 - 0.21	0,2 - 5,20	0.15 - 31.88	4,0 - 810	920 - 1070	900 - 1020	min. 7
RiWi 1000	SAE 1000R	0.03 - 0.21	0,2 - 5,20	0.15 - 31.88	4,0 - 810	1020 - 1170	1000 - 1150	min. 5
RiWi 1100	SAE 1100R	0.03 - 0.21	0,2 - 5,20	0.15 - 31.88	4,0 - 810	1110 - 1260	1100 - 1250	min. 3
RiWi 1400	SAE 1400R	0.03 - 0.21	0,2 - 5,20	0.15 - 31.88	4,0 - 810	1410 - 1560	1400 - 1550	

		PO	00	CHA	eels
				516	eers
	Contraction of the local division of the loc			and the second second	

Grade	Thickness [Inch]	Thickness [mm]	Width [Inch]	Width [mm]
DC01	0.008 - 0.20	0,2 - 5,50	0.15 - 31.88	4,0 - 810
DC03	0.008 - 0.20	0,2 - 5,50	0.15 - 31.88	4,0 - 810
DC04	0.008 - 0.20	0,2 - 5,50	0.15 - 31.88	4,0 - 810
DC05	0.008 - 0.20	0,2 - 5,50	0.15 - 31.88	4,0 - 810
DC06	0.008 - 0.20	0,2 - 5,50	0.15 - 31.88	4,0 - 810
DC07	0.008 - 0.20	0,2 - 5,50	0.15 - 31.88	4,0 - 810







## **CONTACT INFORMATION**

Risse + Wilke Kaltband GmbH & Co. KG Stenglingser Weg 46 D - 58642 Iserlohn

+49 2374 935-0 info@risse-wilke.de www.risse-wilke.de



Sales:

Management: Mr. Simon Wilke:

Mr. Milan Brajkovic

+49 2374 935-211 s.wilke@risse-wilke.de

+49 2374 935-480 m.brajkovic@risse-wilke.de

Logistics: Mr. Tobias Liefermann +49 2374 935-510 t.liefermann@risse-wilke.de

