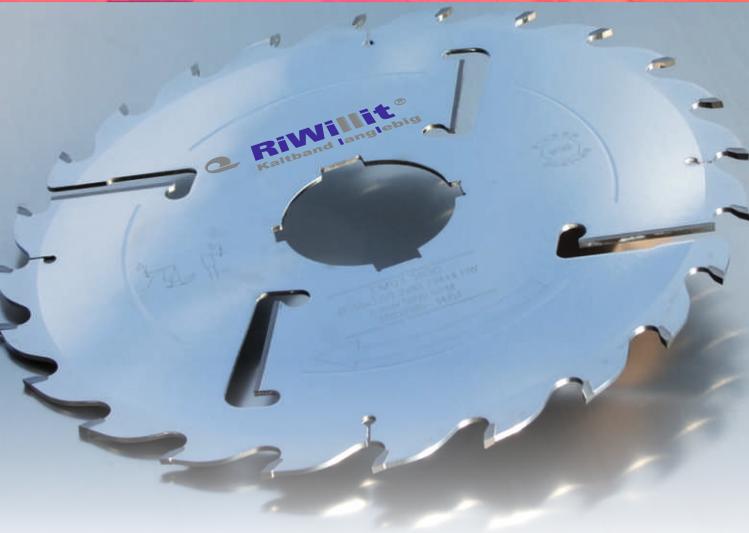


**Geschaffen
für
Beständigkeit!**

 **Risse + Wilke**
Kaltband und mehr ...

NEU



Bitte sprechen Sie uns an:



Norbert Unnasch

J YfHjYV' b' UbX
Tel. +49 (0)2374 935-2, 2
~ 6A1* { } @risse-wilke.de

Techn. Kundenberatung
Tel. +49 (0)2374 935-113
n.unnasch@risse-wilke.de

Risse + Wilke Kaltband GmbH & Co. KG
Stenglingser Weg 46 • 58642 Iserlohn
Tel. +49 (0)2374 935-0 (Zentrale / Reception / Standard)
Fax +49 (0)2374 935-225 (Zentrale / Reception / Standard)
www.risse-wilke.de • zentrale@risse-wilke.de

Erscheinungsdatum: 08/2015



RiWillit®
Kaltband langlebig

Risse + Wilke long life time



RiWillit®

Kaltband langlebig

Die von Risse + Wilke neu entwickelte und geschützte Güte **RiWillit** schließt die qualitative Lücke zwischen den im Sägenbereich für Kreissägen bewährten Güten **75Cr1** und **80CrV2**.

Ziel der neuen Güte **RiWillit** ist die Verbesserung der Eigenschaften der Güte **75Cr1** im Hinblick auf die Standzeitverlängerung der Sägen im Einsatz, wie sie aktuell nur durch den Einsatz der Güte **80CrV2** realistisch ist.

Risse + Wilke long life time

Gegenüber der Güte **80CrV2** bietet **RiWillit** bei vergleichbaren Qualitätseigenschaften zudem wirtschaftliche Vorteile, die einen Einsatz der Güte sinnvoll machen.

Die besonderen Eigenschaften von **RiWillit** stützen sich hierbei auf eine gezielt festgelegte chemische Werkstoffanalyse sowie auf einen dazu passend ausgearbeiteten Fertigungsprozess bei der Herstellung von vergütetem Kaltband.

Güten	Normen	Dicke (mm)	Breite (mm)	Härte (HRC)	Hohlform (µm/mm Bbr.)
75Cr1					
80CrV2					
Güten	Normen	Dicke (mm)	Breite (mm)	Härte (HRC)	Hohlform (µm/mm Bbr.)
 RiWillit® Kaltband langlebig	DIN EN 10132-4 Federstähle	0,30 - 5,10	35 - 650	30 - 54	≤ 1,0

FAKTEN

- Standzeitverbesserungen der Sägen
- Vergleichbares Standzeitniveau zu 80CrV2
- Deutlicher Kostenvorteil zu 80CrV2
- Homogene Gefügestruktur mit geringsten Eigenspannungen
- Hervorragende Maß- und Formtoleranzen

