

**Risse + Wilke** Kaltband und mehr ... aus den beiden Standorten in Iserlohn und Hagen-Hohenlimburg.

Das traditionsreiche Familienunternehmen gehört zu den führenden Spezialisten für kaltgewalzten Bandstahl. Ernstgemeinte Kundenpartnerschaft bildet die Basis für den weltweiten Erfolg. Gleichbleibend hohe Qualität, Fertigungsanlagen auf einem modernen Stand der Technik und ein Servicebewusstsein als Bestandteil der Unternehmensphilosophie machen Risse + Wilke zur ersten Wahl bei seinen Kunden.

Service, Kompetenz, Innovation, ein hoher Qualitätsstandard, technisches Know-How, Zuverlässigkeit und eine weltweite Präsenz - Schlagworte, die unsere Kunden rund um den Globus mit dem Namen Risse + Wilke verbinden.

**Unternehmenskennziffern**

Jahresproduktion in Tausend Tonnen	ca.	150
Umsatz in Mio. Euro	ca.	140
Anzahl Mitarbeiter	ca.	350
Inlandsmarkt	ca.	60 %
Exportanteil	ca.	40 %



**Der Beste sein. Sie als Kunde. Wir als Unternehmen.**

**Leistungsspektrum: - Abmessungen:**

Dicke von 0,20 bis 6,00 mm  
Breite von 4,00 bis 810 mm

**- Qualitäten:**

- Kaltband aus weichen Stählen
- Auf Festigkeit angewalzte Bänder
- Einsatzstähle
- Vergütungs- und Federstähle unlegiert und legiert
- Borstähle
- Mikrolegierte Stähle
- Hochfeste mikrolegierte Stähle
- Federbandstähle vergütet
- Borstähle vergütet
- Schlüsselstahl
- Magnetweicheisen
- Kaltband gebondert
- **RIWI-FLEX**



**Risse + Wilke Kaltband eignet sich hervorragend für**

- sämtliche Stanz-, Falz-, Zieh- und Tiefziehwecke,
- Baubeschläge, Eisen- Blech- und Metallwaren,
- elektrische Geräte,
- Profile, Rohre,
- den Maschinenbau, u. v. a. m.,
- Kettenlaschen, Schuhkappen,
- Sicherheitsteile für den Automobilbau und andere Konstruktionsteile mit höherer Festigkeit,
- Sägen und andere Werkzeuge
- sowie zahlreiche andere Anwendungen und Einsatzzwecke. Reden wir darüber.

**Zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem:**

DIN EN ISO 9001:2008      ISO/TS 16949:2009      DIN EN ISO 14001      OHSAS 18001

**Risse + Wilke Kaltband GmbH & Co. KG**  
**Stenglingser Weg 46**  
**D-58642 Iserlohn**  
**Tel.: +49 (0) 2374/935-0 (Zentrale)**  
**Fax: +49 (0) 2374/935-585**  
**E-Mail: zentrale@risse-wilke.de**  
**Internet: www.risse-wilke.de**



Produktgruppe Product designation Nuance Ausführung / Delivery condition / État de livraison	Norm Standard Norme	Oberfläche Surface Surface	Bandbreite Width Largeur (mm)	Banddicke Thickness Épaisseur (mm)
Kaltband aus weichen Stählen / Cold rolled mild steel strip / Feuillards laminés à froid en aciers doux DC01 - DC04, LC - C 340; DC05, LC ..... DC06, LC	EN 10139	MA / MB RL / RM / RR	4 - 810	0,20 - 5,50
		MC RN	4 - 450	0,40 - 2,00
		MA / MB RL / RM / RR	4 - 810	0,20 - 5,00
		MA / MB RL	4 - 810	0,20 - 4,00
DC01 - DC05, LC ..... C 390 - C 440 ..... C 490 - C 590 ..... C 690			4 - 810	0,20 - 3,00
Einsatzstähle / Case hardening steels / Aciers pour cémentation C10E, C15E, 16MnCr5, etc. LC / CR	EN 10132-2	MA / MB RL / RM / RR	4 - 810	0,20 - 5,50
Vergütungs- und Federstähle legiert und unlegiert / Tempering and spring steels alloyed and unalloyed / Aciers trempants et à ressorts alliés et non-alliés C22E - C100S, 51CrV4, etc. LC / CR	EN 10132-3 EN 10132-4	MA / MB RL / RM / RR	4 - 810	0,20 - 6,00
Borstähle / Boron steels / Aciers au bore 20MnB5, 27MnCrB5-2, 30MnB5, etc. LC / CR	(EN 10083)	MA / MB RL / RM / RR	4 - 650	0,20 - 6,00
Mikrolegierte Stähle / Micro-alloyed steels / Aciers microalliés HC260LA - HC420LA LC	EN 10268	MA / MB RL / RM / RR	4 - 810	0,20 - 6,00
Hochfeste mikrolegierte Stähle / High-strength micro-alloyed steels Aciers microalliés à résistance élevée RiWi440 - RiWi1400	Sondergüte in Anlehnung an EN 10268	MA - RL	4 - 810	0,80 - 6,00 *
Federbandstähle vergütet - QT / Spring steels quenched + tempered / Aciers à ressorts trempés C55E - C100S, 51CrV4, 80CrV2, etc. QT - vergütet, Martensit	EN 10132-4	blank / bright / brillant graublau / grey-blue / gris-bleu bürstenpoliert / brush-polished / poli à la brosse	35 - 720	0,30 - 5,10 *
Borstähle vergütet - QT / Boron steels quenched + tempered / Aciers au bore trempés 27MnCrB5-2, etc. QT - vergütet, Martensit	(EN 10083)	blank / bright / brillant graublau / grey-blue / gris-bleu bürstenpoliert / brush-polished / poli à la brosse	35 - 500	0,30 - 3,00 *
Vergütungs- / Federbandstähle bainitisiert / Tempering and spring steels with bainitic structures / Aciers trempants et à ressorts bainitisés C35E - C67S, 27MnCrB5-2, etc. QB - zwischenstufengehärtet, bainitisiert QBe - bainitisiert mit entkohlter Oberfläche	EN 10132-3 EN 10132-4	blank / bright / brillant graublau / grey-blue / gris-bleu	24 - 650	0,50 - 4,00 *
Schlüsselstähle / Key steels / Aciers à clés AMn, AMnPb CR	Sondergüte Special grade Qualité spéciale	MA / MB RL	4 - 420	0,50 - 6,00
Magnetweicheisen / Soft magnetic steels / Fers doux magnétiques RFe40 - RFe120 CR	DIN 17405	MA / MB RL	4 - 810	0,30 - 6,00
Kaltband gebondert (Zinkphosphat) / Bonderized cold rolled strip / Feuillard laminé à froid bondérisé DC01-DC05, C15E, 16MnCr5, etc. LC, C290	EN 10139 EN 10132	MA / MB RL / RM	4 - 600	0,30 - 2,00
			4 - 550	2,00 - 4,00

Maß- und Formtoleranzen gemäß EN 10140, engere Toleranzen auf Anfrage • Dimension and shape according EN 10140, closer tolerances on request  
Dimension et forme selon EN 10140, tolérances plus étroites sur demande

MB bis 2,00 mm Banddicke • MB up to 2.00 mm strip thickness • MB jusqu'à 2,00 mm d'épaisseur de bande  
\* Weitere Banddicken auf Anfrage • \* Other strip thicknesses on request • \* Autres épaisseurs de bande sur demande

Stand: 05/2013

